



# ARNÉS CONTRA CAÍDAS

Modelo : 451GQ



Producto Certificado  
Escanea y descarga



Sistemas

## Descripción

Dispositivo a base de bandas o correas que se colocan alrededor del cuerpo, entre el tórax, hombro y piernas. El diseño del arnés permite distribuir la fuerza de carga en todo el cuerpo.

Cuenta con hebillas de Quick connect en el pecho y piernas, así como hebillas ajustables en tirantes. Los hombros están acondicionados con cojines para mayor confort del usuario.

El anillo tipo "D" en la espalda tiene un acabado tropicalizado, lo cual le da mayor resistencia a la corrosión y su función es para una posible caída. Incluye un anclaje externo para ascenso y descenso vertical.

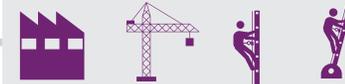


FM687317

Producto probado en  
Laboratorio acreditado por EMA  
ISO/IEC 17025:2017  
N° MM-034-040/12



## Aplicaciones



## Materiales

- Acero forjado
- Acero estampado
- Poliéster / Acojinado

## Tallas



## Normatividad

- ANSI Z359.11-2021
- EN 361:2002

## Peso

- 451GQ-S/L ≈ 1.66kg
- 451GQ-XL/XXL ≈ 1.78kg

## Pruebas

### RESISTENCIA ESTÁTICA

Anillo "D"	22.2 kN (5,000 lbs)
Hebillas	15 kN (3,300 lbs)
Cinta	22.2 kN (5,000 lbs)
Arnés	16 kN (3,600 lbs)

### RESISTENCIA CORROSIÓN

Hebillas / Anillos	48 Horas
--------------------	----------

### RESISTENCIA DINÁMICA

	Masa	Longitud
ANSI Z359.11-2021	100kg	Variable (Pies) Variable (Cabeza) 0.61m (Indicador de impacto)
EN 361:2002	100kg	4.0 m